

Imprimante 3D couleur HP Jet Fusion 580



Fabriquez des pièces fonctionnelles en couleurs avec un contrôle des voxels en un temps record¹



Données fournies par NACAR

Des pièces de toutes les couleurs avec un contrôle des voxels

- Produisez des pièces fonctionnelles en couleurs, tout en maintenant leurs propriétés mécaniques optimales.
- Conservez un temps d'avance sur vos concurrents grâce à une technologie pensée pour l'avenir.
- Réalisez des prototypes et fabriquez des pièces fonctionnelles.

Des pièces fonctionnelles précises avec des détails complexes

- Produisez des pièces thermoplastiques de haut niveau technique possédant des propriétés mécaniques optimales.
- Profitez de détails complexes et d'une précision dimensionnelle exceptionnelle, même pour les plus petits éléments.
- Obtenez des résultats précis et reproductibles.

Créez, testez et itérez des pièces en quelques heures seulement

- Produisez plusieurs itérations de prototypes aussi rapidement que pour imprimer une seule pièce.¹
- Bénéficiez d'une impression 3D automatisée et pratique en interne avec l'imprimante 3D HP Jet Fusion la plus compacte.
- Obtenez les pièces que vous voulez quand vous en avez besoin, de façon simple, fiable et prévisible, avec un accès immédiat à un service d'assistance.

Pour plus d'informations, veuillez consulter le site :
hp.com/go/3DPrinter580

Design compact et entièrement intégré

Solution simple d'emploi, qui intègre le mélange et le chargement des matières, l'impression et la récupération des matières dans un seul appareil.

Interface utilisateur intuitive

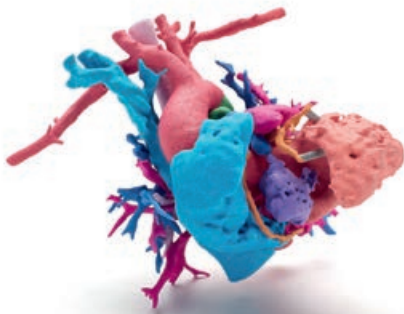
Systèmes clos et automatisés de mélange, de chargement et de récupération des matières

Des pièces de toutes les couleurs avec un contrôle des voxels

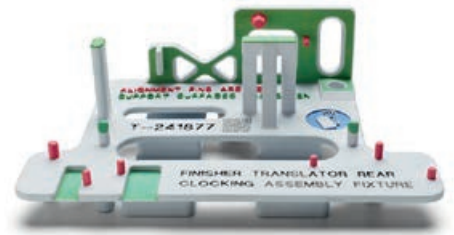
Solution conçue pour les équipes de développement de produits de petite ou moyenne taille, les entreprises de conception et les universités.



Image : imprimante 3D couleur HP Jet Fusion 580



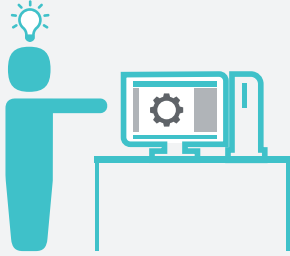
Données fournies par l'hôpital pour enfants de Phoenix : Heart of Jemma



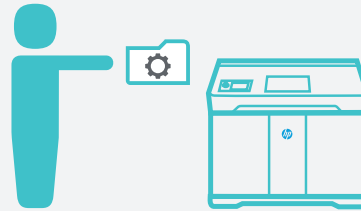
L'impression 3D réinventée

Imprimante 3D couleur HP Jet Fusion 580

- 1** Préparez vos fichiers pour l'impression : ouvrez vos modèles 3D et vérifiez s'ils comportent des erreurs avec le logiciel HP SmartStream 3D Build Manager, simple d'utilisation.



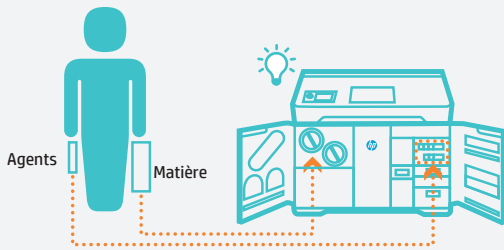
- 2** Envoyez vos travaux d'impression : regroupez vos modèles 3D dans le logiciel 3D Build Manager et appuyez sur « Send to print » pour lancer l'impression.



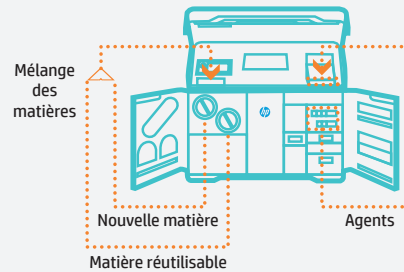
- 3** Sélectionnez le travail à imprimer : choisissez votre travail d'impression sur l'imprimante.



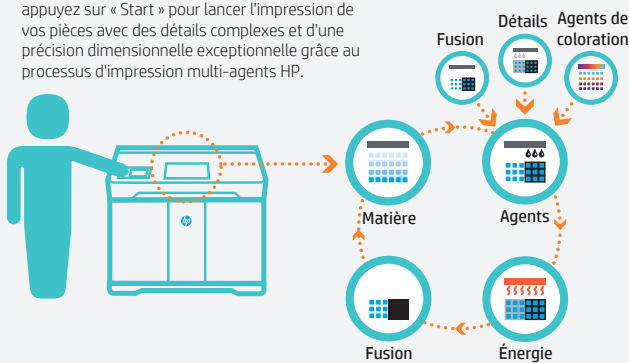
- 4** Ajoutez des consommables : insérez des matières 3D et des cartouches d'agents dans l'imprimante en fonction de vos besoins.



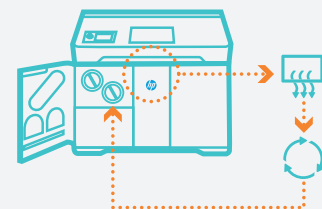
- 5** Mélange et chargement automatiques des matières : l'imprimante mélange automatiquement les nouvelles matières réutilisables, puis les charge dans la zone d'impression. Les différents agents y sont aussi automatiquement chargés.



- 6** Imprimez avec un contrôle des voxels : appuyez sur « Start » pour lancer l'impression de vos pièces avec des détails complexes et d'une précision dimensionnelle exceptionnelle grâce au processus d'impression multi-agents HP.



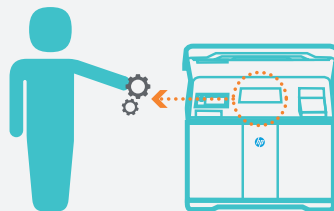
- 7** Extraction et récupération automatiques des matières : une fois l'impression terminée, l'imprimante extrait et récupère automatiquement les matières non utilisées pour les réutiliser dans de futurs projets. Vous pouvez utiliser jusqu'à 80% de matières réutilisables pour la production de vos pièces, tout en conservant un niveau de performance constant*.



- 8** Tâche terminée : vous recevez une alerte lorsque la production de vos pièces est achevée et que le processus de récupération des matières est terminé.



- 9** Récupérez vos pièces : ouvrez simplement l'imprimante et récupérez vos pièces pour un nettoyage final et la phase de post-traitement.



- 10** Nos services associés à la solution d'impression 3D HP Jet Fusion vous accompagnent à chaque étape : accélérez votre cycle de conception grâce à un accès à une assistance immédiate, à des services au coût abordable et à une formation complète.



* Les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion utilisées avec la matière 3D CB PA 12 à haute réutilisabilité de HP permettent de réutiliser jusqu'à 80% du surplus de poudre pour produire des pièces fonctionnelles lot après lot. Dans le cadre des tests, la matière est vieillie dans des conditions d'impression réelles et la poudre est suivie par génération (le pire scénario possible pour la réutilisabilité). Des pièces sont ensuite produites à partir de chaque génération et testées afin d'évaluer leurs propriétés mécaniques et leur précision.

Informations techniques

Imprimante 3D couleur HP Jet Fusion 580

Performances de l'imprimante	Technologie	Technologie HP Multi Jet Fusion
	Volume de fabrication effectif	Jusqu'à 332 × 190 × 248 mm
	Vitesse de fabrication ¹	1 817 cm ³ /h
	Temps de fabrication pour un projet total d'une hauteur à construire de 248 mm	12 heures seulement : avec le mode refroidissement et récupération rapides ² 18 heures seulement : avec le mode refroidissement et récupération automatiques ⁴
	Temps de fabrication pour un projet partiel d'une hauteur à construire de 60 mm	5 heures seulement : avec le mode refroidissement et récupération rapides ³
	Épaisseur de couche	0,08 mm
	Résolution de la tête d'impression	1 200 ppp
Dimensions (l × p × h)	Imprimante	1 565 × 955 × 1 505 mm
	Expédition	1 770 × 1 143 × 2 013 mm
	Zone de fonctionnement	2 785 × 2 530 × 2 440 mm
Poids	Impression	650 kg
	Expédition	850 kg
Plages de valeurs environnementales	Température en fonctionnement	20 à 30 °C
	Humidité en fonctionnement	20 à 70 % d'humidité relative sans condensation
Niveau sonore⁵	De face en fonctionnement	72 dB (sans silencieux) / 70 dB (avec silencieux)
	À proximité à l'arrière	80 dB (sans silencieux) / 75 dB (avec silencieux)
Réseau⁶	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible avec les standards suivants : TCP/IP, DHCP (IPv4 uniquement), TLS/SSL	
Disque dur	Disque dur HDD 1 To (chiffrement AES-256, nettoyage du disque basé sur la norme du Département de la Défense des États-Unis 5220M) et disque SSD 1 To (chiffrement AES-256)	
Logiciel	Logiciel inclus	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center
	Logiciels compatibles	HP 3D API ⁷
	Formats de fichier pris en charge	3MF, STL, OBJ, VRML v.2
Alimentation	Consommation	7 200 W
	Configuration requise	Configuration d'un circuit dédié unique : alimentation 220 - 240 V, 40 A, 50/60 Hz ou configuration de deux circuits dédiés : alimentation 200 - 240 V, 20 A, 50/60 Hz, 3 600 W
Certificats et engagements	Sécurité	Amérique du Nord (États-Unis et Canada) : conforme à la norme IEC 61010-1 et certifiée NRTL. UE : conforme à la directive relative aux machines et aux normes EN 61010-1, EN 60204-1, EN ISO 12100 et EN ISO 13849-1
	Compatibilité électromagnétique	Conforme aux exigences de la classe A : EN 55032:2012, CISPR 32:2012, FCC CFR 47 (partie 15), ICES-003 (édition 6). Conforme aux normes : EN 61000-3-12:2011 ; IEC 61000-3-12:2011 ; EN 61000-3-11:2000 ; IEC 61000-3-11:2000 ; EN 55024:2010 ; CISPR 24:2010
	Engagement environnemental	Conformes à la réglementation REACH
Garantie et services inclus	Garantie matérielle limitée d'un an	

Avantages écologiques

- Système d'impression clos et gestion automatisée de la poudre offrant une expérience plus simple et plus propre⁸
- Minimise les pertes grâce au taux de réutilisabilité de l'excédent de poudre le plus élevé du secteur⁹
- Programme de reprise de certains consommables (dans certains pays seulement)¹⁰

Veillez recycler votre matériel d'impression et les consommables qui peuvent l'être. Consultez notre site internet hp.com/ecosolutions

1. Selon les tests réalisés en interne et par des tiers sur les imprimantes 3D couleur HP Jet Fusion 580 et 540, la vitesse d'impression et de refroidissement est plus rapide que celle des solutions comparables de stéréolithographie (SLA), de projection de matière et d'impression par dépôt de matière en fusion (FDM), proposées à des prix allant de 20 000 USD à 120 000 USD et disponibles sur le marché en juillet 2019. Variables de test des imprimantes 3D couleur HP Jet Fusion 580 et 540. Quantité de pièces : 1 chambre de fabrication entière de pièces HP Jet Fusion 3D à 8 % de densité par rapport au même nombre de pièces provenant des appareils concurrents mentionnés ci-dessus ; volume des pièces : 30 cm³ ; Layer thickness: 0.08 mm/0.003 inches. Competitor testing variables are comparable.
 2. Sur la base d'une épaisseur de couche de 0,08 mm et de 10 s/couche.
 3. Avec une impression en mode Refroidissement et récupération rapides La durée d'un projet commence au moment où l'impression du projet est lancée via le panneau de commande, et se termine lorsque les pièces sont prêtes à être retirées de la chambre de fabrication. Le temps de nettoyage des pièces n'est pas inclus dans ce délai.
 4. Avec une impression en mode Refroidissement et récupération automatiques par défaut. La durée d'un projet commence au moment du lancement de l'impression via le panneau de commande, et se termine lorsque les pièces sont prêtes à être retirées de la chambre de fabrication. Le temps de nettoyage des pièces n'est pas inclus dans ce délai.
 5. Positions de mesure conformes à la norme ISO 11201-2010 pour les machines, à savoir 1 mètre horizontalement et 1,55 mètre au-dessus du sol.
 6. La solution d'impression 3D HP Jet Fusion doit être connectée au cloud HP afin de garantir le bon fonctionnement

Informations pour la commande

Imprimante	M2K85B	Imprimante 3D couleur HP Jet Fusion 580
Accessoires	5RD52A	Silencieux HP Jet Fusion
Solution de post-traitement recommandée	Guyson MultiBlast3D	Solution de microbillage recommandée par HP ¹¹ (recommandée dans les régions EMEA et AMS)
Accessoires de nettoyage d'imprimante recommandés	Delfin 300 BL	Aspirateur antidéflagrant recommandé par HP ¹¹ (recommandé dans la région EMEA)
	Tiger-Vac C-10 EX (4W) HP2	Aspirateur antidéflagrant recommandé par HP ¹¹ (recommandé dans la région AMS)
Têtes d'impression Original HP	V1Q67A	Kit de têtes d'impression HP 3D400
	V1Q76A	Kit de têtes d'impression HP 3D450 Couleur
Agents Original HP	V1Q80A	Agent détaillant HP 3D400 500 ml
	V1Q70A	Agent noir HP 3D450 250 ml
	V1Q71A	Agent de fusion HP 3D400 500 ml
	V1Q81A	Agent de fusion brillant HP 3D400 250 ml
	V1Q73A	Agent jaune HP 3D450 250 ml
	V1Q74A	Agent magenta HP 3D450 250 ml
	V1Q75A	Agent cyan HP 3D450 250 ml
	V1R30A	HP 3D HR CB PA 12 10 l (4 kg) ¹²
Matières 3D Original HP à haute réutilisabilité		
Services disponibles pour la solution d'impression 3D HP	U9ZR4E	Service prêt-à-imprimer HP pour imprimantes 3D HP Jet Fusion 500/300
	U9ZN9E	Service HP 3D de formation avancée au fonctionnement des imprimantes 3D HP Jet Fusion 500/300 (centre de formation HP)
	U9ZP2E	Assistance matérielle HP sur site avec intervention sous deux jours ouvrés pendant 3 ans avec le service CSD* Foundation Care pour l'imprimante 3D HP Jet Fusion 580
* Conservation des supports défectueux		
Consommables 3D longue durée HP	8WA27A	Filtre d'entrée d'air pour imprimante 3D HP Jet Fusion 500/300
	8WA28A	Filtre de la zone d'impression pour imprimante 3D HP Jet Fusion 500/300
	8WA29A	Filtre de sortie d'air pour imprimante 3D HP Jet Fusion 500/300
	8WA30A	Rouleau de nettoyage de tête d'impression 3D HP Jet Fusion 500/300
	230U6A	Module de lampe 2 ^e génération pour imprimante 3D HP Jet Fusion 500/300



Fonction de sécurité dynamique activée sur l'imprimante. Ne s'utilise qu'avec les cartouches dotées d'une puce Original HP. Les cartouches n'étant pas dotées d'une puce Original HP ne fonctionneront peut-être pas. Si elles fonctionnent, il est possible qu'elles ne fonctionnent plus après quelques utilisations. Pour en savoir plus, rendez-vous sur hp.com/go/learnaboutsupplies

Pour recevoir les dernières informations sur les imprimantes 3D HP Jet Fusion 500, veuillez contacter un expert HP de l'impression 3D ou inscrivez-vous sur : hp.com/go/3DPrinter580

Si vous souhaitez en savoir plus sur la technologie HP Multi Jet Fusion, consultez le site : hp.com/go/3DPrint

de l'imprimante et une assistance optimisée.
 7. Systèmes de gestion industrielle pris en charge : AMFG, LINK3D, Siemens NX AM, Siemens Opcenter. Accès à des modules de données supplémentaires uniquement pour la solution d'impression 3D HP Jet Fusion 5200. Vendus séparément.
 8. En comparaison avec le processus de récupération manuelle utilisé par les autres technologies basées sur l'utilisation de poudres. La mention « plus propre » ne fait pas référence aux exigences de qualité de l'air intérieur et/ou ne prend pas en compte les réglementations ou normes de test sur la qualité de l'air qui pourraient s'appliquer.
 9. En comparaison avec les matières PA 12 disponibles en juin 2017. Les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion utilisées avec la matière 3D CB PA 12 à haute réutilisabilité de HP permettent de réutiliser jusqu'à 80 % du surplus de poudre pour produire des pièces fonctionnelles lot après lot.
 10. Les consommables d'impression recyclables varient selon l'imprimante et les consommables. Consultez hp.com/recycle pour connaître la disponibilité du programme HP Planet Partners et savoir comment y participer ; il se peut que ce programme ne soit pas disponible dans votre pays. En cas d'indisponibilité du programme et pour les autres consommables non inclus dans celui-ci, renseignez-vous auprès des autorités locales compétentes sur le recyclage approprié.
 11. Veuillez contacter votre spécialiste de l'impression 3D HP Partner First.
 12. Le nombre de litres indiqué fait référence à la capacité du conteneur de matières et non au volume nominal des matières elles-mêmes. Les matières sont mesurées en kilogrammes.