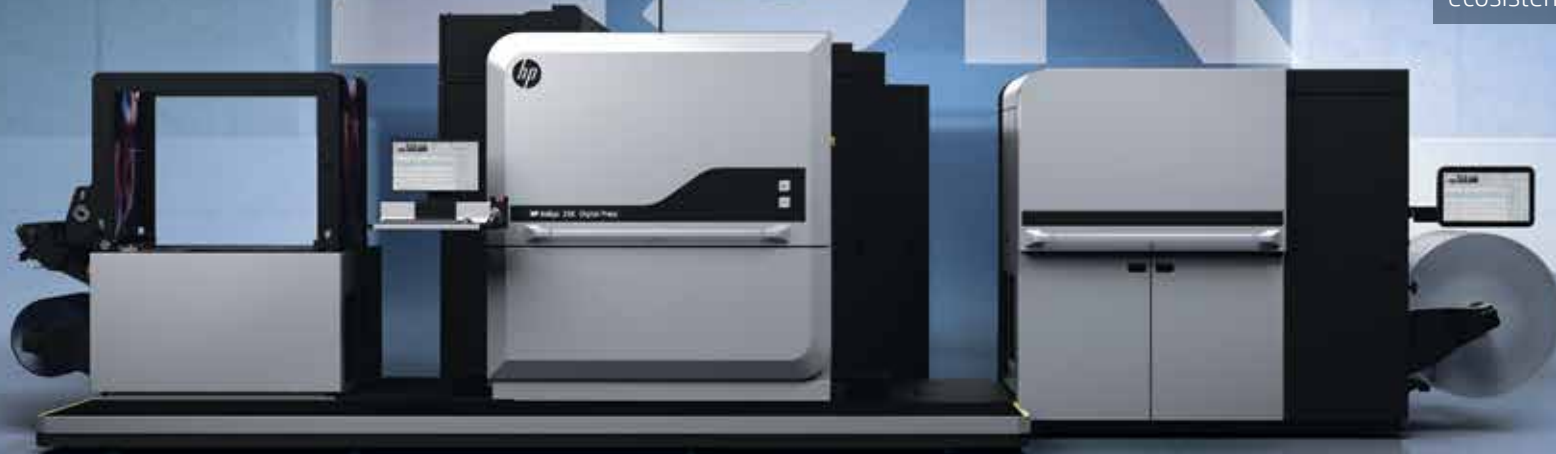


PRENSA DIGITAL
HP
INDIGO

25K

Participa en el rápido crecimiento de los embalajes flexibles digitales con una solución de eficacia probada.¹ Podrás entregar una gran variedad de embalajes sostenibles a petición y de forma rentable gracias a un ecosistema holístico de producción.



PASA DE ARCHIVO A POUCH EN DÍAS, NO SEMANAS

Crece en un mercado sostenible de embalajes flexibles y a petición.





Súbete a un tren de alta velocidad

El sector del embalaje flexible digital sigue creciendo rápidamente. Se ve impulsado por las demandas profundamente personalizadas de los consumidores y la explosiva industria CPG, que está evolucionando para mantener el ritmo. En un intento de cambiar el statu quo, las pequeñas marcas se ponen a la altura de las grandes marcas, a medida que las grandes marcas intentan aparentar ser pequeñas y exclusivas. HP Indigo es la entrada que necesitan los convertidores que se dan cuenta de esta oportunidad y que están listos para avanzar de forma inteligente. Añadir una prensa digital HP Indigo a tu parque de impresoras te ofrecerá nuevas fuentes de ingresos para tu planta de producción. Esta es tu oportunidad de entrar en acción y tomar medidas para consolidar tu éxito financiero. Las soluciones de embalajes flexibles de HP Indigo complementan tu modelo de negocio, tanto si eres un gran convertidor que trabaja con grandes marcas o uno pequeño que colabora con marcas locales. Satisfaz la creciente demanda de las marcas de tiradas más cortas, comercialización rápida y experiencias más personalizadas, y amplía tu negocio y tus márgenes en toda tu base de clientes. Aprovecha el poder de la tecnología digital de HP Indigo para cumplir con las demandas de las marcas con compromisos ecológicos, ofrece soluciones más sostenibles y haz frente a problemas medioambientales reales.



Acelera tu éxito comercial

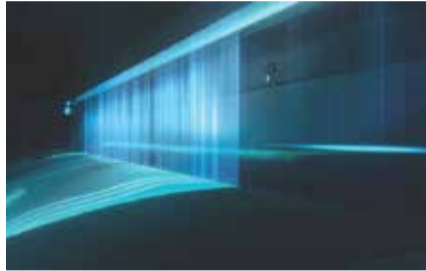
Crecimiento a través de la innovación

La dirección adecuada. El socio adecuado.

Aprovecha las infinitas oportunidades de un mercado en crecimiento

Genera grandes márgenes aceptando trabajos que habitualmente no son rentables con la producción convencional.

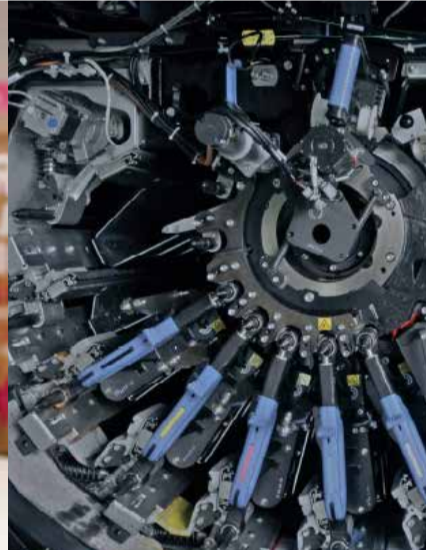
- Presta un mejor servicio a marcas pequeñas y medianas abordando todas las longitudes de tirada, sin pedidos mínimos y con entregas en tan solo unos días.
- Produce una gran variedad de aplicaciones de embalajes flexibles usando los sustratos disponibles para la venta con cualquier tecnología de transformación.
- Consigue nuevos negocios y aumenta los márgenes ofreciendo embalajes inteligentes con elementos de protección de marca, dato variable y diseños exclusivos con HP SmartStream Mosaic y HP Smart Stream Collage.
- Los embalajes de alimentos cumplen con las normativas de la UE y la FDA.²



Consigue la calidad de marca con confianza

Cumple con las necesidades de color y de calidad de marca más estrictas con las ventajas inherentes de la tecnología de electrofotografía líquida (LEP) de HP Indigo.

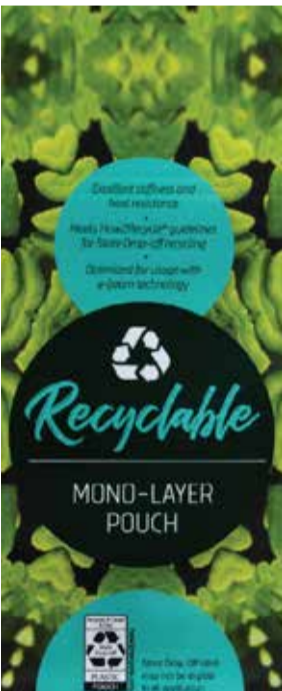
- Con la gama de colores y la cartera de blancos más amplias³, ofrece colores directos reales y hasta un 97% de los colores PANTONE®.
- Cumple con las expectativas de las marcas con una calidad equivalente al fotograbado y consigue un registro de color perfecto con la tecnología One Shot Color de HP Indigo.
- Consigue los colores de marca en cuestión de minutos; consigue un color uniforme todos los días con HP Indigo Spot Master y las herramientas de color automáticas.
- Haz posible un registro perfecto del color con la tecnología One Shot Color de HP Indigo: todas las separaciones de color se transfieren simultáneamente en una sola pasada.



Sé productivo con una solución que tiene presente el medioambiente

Reduce dificultades, residuos y gastos para ofrecer embalajes con conciencia ecológica, con la agilidad que exigen las marcas.

- Tiempo más corto de archivo a «pouch»⁴ con una solución completa a medida, que incluye a los proveedores líderes en la industria.
- La prensa digital HP Indigo reduce tu impacto medioambiental en un 40-60% en comparación con flexo y en un 60-80% en comparación con el fotograbado.⁵
- Aprovecha la explosiva demanda de embalajes flexibles ecológicos con la tecnología digital que cumple con los estándares globales.⁶
- Consigue una mayor eficiencia del flujo de trabajo y mínimos puntos de contacto gracias a soluciones Web-to-pack de eficacia probada.¹



PRENSA DIGITAL ■ HP INDIGO

25K



[1] Solución de eficacia probada basada en la prensa digital HP Indigo 20000, con alrededor de 240 instalaciones en todo el mundo, a fecha de enero de 2021. [2] Los productos y los embalajes alimenticios son un sector muy regulado, con diferentes requisitos en función del mercado. Por lo tanto, se recuerda que se debe garantizar que todos los materiales utilizados en el proceso de impresión son los adecuados para el uso y las condiciones de utilización y que la impresión se realiza según las prácticas de fabricación recomendadas. HP Indigo cumple con las normativas de embalajes alimenticios: FDA, Título 21 del Código de Regulaciones Federales para contacto indirecto con alimentos; Legislación suiza de materiales y artículos de contacto alimentario, RS 817.023.21; Guía EUIPA sobre tintas de impresión aplicadas a superficies que no entran en contacto con alimentos en los materiales y artículos de embalaje de alimentos (noviembre de 2011); Resolución ResAP del Consejo Europeo (2005/2) para el contacto indirecto con alimentos; Directrices de Nestlé sobre tintas para embalajes, listas de exclusión para contacto indirecto con alimentos; Legislación alimentaria alemana y Artículo 3 del reglamento marco de la UE 1935/2004 para superficies que no entran en contacto con alimentos. [3] En comparación con los principales competidores de impresión digital que ofrecen soluciones de embalajes flexibles de bobina media, a fecha de noviembre de 2019. [4] En comparación con impresión flexo y fotograbado, laminado y métodos de producción de bolsas, y basado en pruebas internas de HP, 2017. [5] Basado en una comparación de valoraciones de terceros acerca del ciclo de vida útil en flexo y fotograbado, que demostró que la prensa digital HP Indigo 20000 tiene un bajo impacto medioambiental en los embalajes flexibles en trabajos económicos en las 13 categorías de impacto medioambiental consideradas en el estudio. Para obtener más detalles, consulta el documento técnico: Impresión de bajo impacto medioambiental con las prensas digitales HP Indigo, 2016. [6] Por ejemplo, HP Indigo Electrolink ha superado las pruebas de los principales estándares, y un amplio conjunto también se puede utilizar para imprimir embalajes compostables. Para obtener más información sobre las tintas aprobadas y los límites permitidos, ponte en contacto con el equipo de HP Indigo.

PrintOS*
Incrementa el rendimiento de tu prensa HP Indigo con un conjunto de soluciones que te permite crear tu imprenta del futuro.

SERVICIOS
Permite que el operador saque el máximo provecho de la prensa, fomentando su autosuficiencia a través del conocimiento, gracias a una plataforma en prensa y al apoyo de expertos.

SOPORTES
Lidera, innova y crea productos distintos e increíbles para tus clientes con los soportes más variados disponibles.

HP INDIGO SECURE
Aplica soluciones de seguridad adaptables nunca antes vistas, que ofrecen protección digital multicapa en tan solo una pasada.

SOSTENIBILIDAD
Sítuate en la vanguardia superando las demandas de tus clientes y lidera una nueva era de la impresión responsable.

Prensa Digital HP Indigo 25K

Especificaciones técnicas

Velocidad de impresión	31 m/min (101 pies/min) en modo de 4 colores; 42 m/min (138 pies/min) en EPM; 25 m/min (82 pies/min) en modo de 5 colores
Resolución de imagen	812 ppp a 8 bits; Capacidad de direccionamiento: 2438 x 2438 dpi en HDI (imágenes de alta definición)
Lineatura	175, 180, 180m, HMF-200, HDI-190 EPM
Tamaño de imagen	746 x 1120 mm (29,37 x 44,09 pulgadas) máximo; Longitud de repetición: 550 mm (21,65 pulgadas) mínimo; 1120 mm (44,09 pulgadas) máximo
Grosor del sustrato***	De 10 a 400 micras (de 0,4 a 16 mil/de 0,4 a 16 puntos)
Tipo de sustrato**	Película (PET, BOPP, PE, BOPA), película retráctil (PETG, PVC, OPS), varios tipos de etiquetas (etiqueta PE), prelamados (PET/ALU/PE) y papel
Ancho de bobina	Anchura máxima: 762 mm (30 pulgadas); Anchura mínima: 400 mm (15,75 pulgadas)
Desbobinador de imprimación	Diámetro máx. del rollo: 1000 mm (39,37 pulgadas) Peso máx. del rollo: 850 kg (1876 lb) Diámetro interior del núcleo: • Estándar de 3 pulgadas • Estándar de 6 pulgadas en el adaptador
Rebobinadora	Diámetro máximo del rollo: 800 mm (31,5 pulgadas) Peso máximo de rollo: 700 kg (1545 lb)
Servidor de impresión	HP Production Pro para etiquetas y embalajes de Indigo
Dimensiones de la prensa	Anchura: 9730 mm (383 pulgadas); Altura: 2400 mm (94,5 pulgadas); Profundidad: 4700 mm (185 pulgadas)
Peso de la prensa	15.000 kg (33.112 lb)
Conectividad en la nube	A través de HP PrintOS ^x
HP Indigo ElectroInks*	
Impresión estándar en 4 colores	Cian, magenta, amarillo y negro
Tintas para procesos adicionales	Blanco estándar, blanco premium
Impresión en 6 colores HP IndiChrome	Cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta y violeta para embalajes
Impresión en 7 colores HP IndiChrome Plus	Cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta, violeta para embalajes y verde
Tintas directas fuera de prensa HP IndiChrome	Servicio de mezcla de tinta de HP IndiChrome para la creación de colores directos mediante CMYK, además de naranja, violeta, verde, azul réflex, rojo rodamina, amarillo intenso y transparente
Colores PANTONE®	Compatible con PANTONE PLUS®, PANTONE MATCHING SYSTEM® y PANTONE Goe™ Tecnología de emulación PANTONE HP Professional con CMYK en prensa; HP IndiChrome en prensa; HP IndiChrome Plus en prensa; Sistema de mezcla de tinta HP IndiChrome para conseguir hasta un 97% de la gama de colores PANTONE®.
Modo de productividad mejorada (EPM)	Permite la impresión EPM en tres colores (cian, magenta, amarillo)
Opciones	
Reinserción	A una y dos caras
Capacidades de inspección ampliadas	Reverse Inspection Bridge (RIB) y baja tensión
Cortadora de tiras	Kit opcional para cortadora de tiras de etiquetas PS en línea

* Los embalajes y los productos alimenticios son un sector muy regulado, con diferentes requisitos en función del mercado. Por lo tanto, se recuerda que se debe garantizar que todos los materiales utilizados en el proceso de impresión son los adecuados para el uso y las condiciones de utilización y que la impresión se realiza según las prácticas de fabricación recomendadas.

** Las características de los soportes pueden variar. HP no puede garantizar el rendimiento de soportes que no aparecen en el Localizador de soluciones de soportes y recomienda realizar pruebas antes de su uso. de acuerdo con las guías de gama de soportes.

*** Alrededor de 250 micras de acuerdo con las guías de gama de soportes de HP.

© Copyright 2021 HP Development Company, L.P. La información que contiene este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Las únicas garantías de los productos y servicios de HP quedan establecidas en las declaraciones de garantía expresa que acompañan a dichos productos y servicios. Nada de lo aquí indicado debe interpretarse como una garantía adicional. HP no se responsabiliza de errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en este documento.



Esta prensa digital de bobina media está diseñada para responder plenamente a las necesidades del mercado de los embalajes flexibles a petición, con una eficiencia productiva optimizada y el mínimo impacto medioambiental.

Suscríbete para recibir novedades
hp.com/go/getupdated

Más información en
hp.com/go/indigo

Número PUB: 4AA7-7228ESE, Enero de 2022
Esta es una impresión digital HP Indigo.

