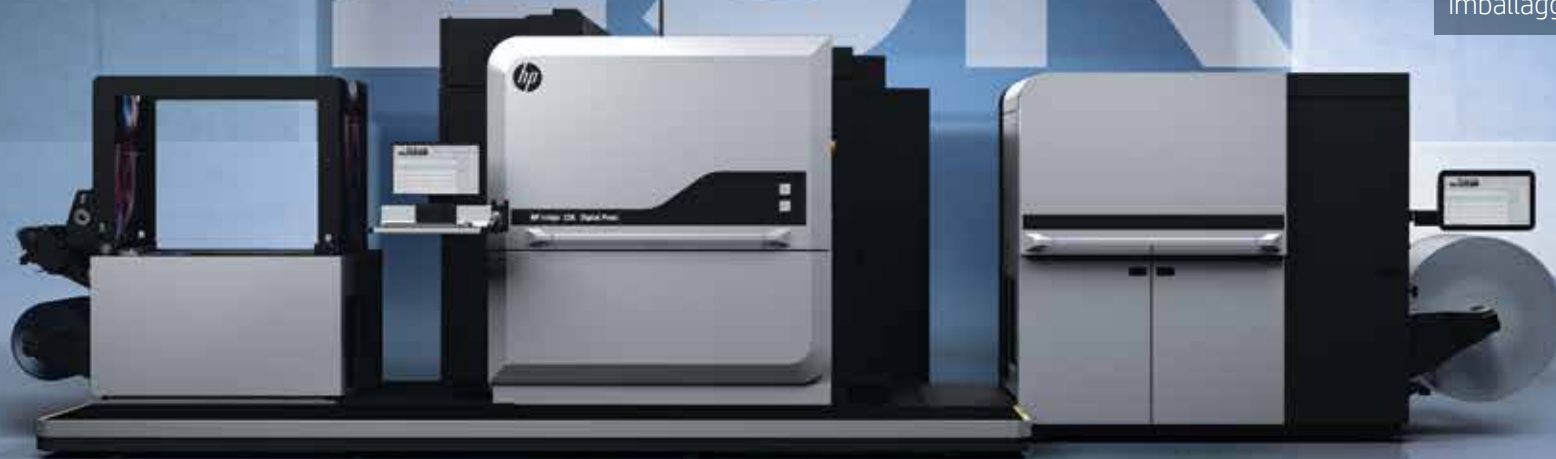


MACCHINA DA
STAMPA DIGITALE
HP
INDIGO

25K

Entrate nel mercato in rapida
crescita del packaging flessibile
con la nostra soluzione
comprovata di stampa digitale.¹
Aumentate i profitti con la
stampa on-demand e offrite ai
vostri clienti una vasta gamma di
imballaggi sostenibili.



PASSATE AL DIGITALE PER FAR DECOLLARE LA VOSTRA PRODUZIONE

Fate crescere il vostro business nel mercato del packaging sostenibile on-demand.





Salite anche voi sul treno in corsa

L'industria del packaging flessibile digitale è in rapida crescita. È alimentata dalle richieste dei consumatori, sempre più personalizzate, e da un mercato dei beni di consumo che sta crescendo e che si sta evolvendo per tenere il passo. Nel tentativo di sovvertire lo status quo, i piccoli brand si scontrano con i grandi brand, mentre i grandi brand cercano sempre più di presentarsi come piccoli e di nicchia.

HP Indigo è il lasciapassare per le aziende di trasformazione che riconoscono l'opportunità e sono pronte a fare una mossa vincente. L'aggiunta di una HP Indigo al vostro parco macchine vi consentirà di accedere a nuovi flussi di profitto. Questa è la vostra opportunità di entrare in azione e fare passi importanti verso il successo del vostro business. Le soluzioni HP Indigo per il packaging flessibile si integrano perfettamente nel vostro modello di business, sia che siate un'azienda di trasformazione al servizio dei grandi brand, sia che siate una piccola azienda che aiuta i marchi locali a distinguersi. Rispondete alla crescente domanda di tirature più basse, time-to-market più rapido e maggiore personalizzazione, facendo crescere i margini di profitto su tutta la vostra base di clienti. Sfruttare la potenza della tecnologia digitale HP Indigo per soddisfare le aspettative dei brand eco-friendly, offrire soluzioni più sostenibili e affrontare in modo concreto i problemi ambientali.



Destinazione successo

Crescita e innovazione

Giusta direzione. Giusto partner.

Sfruttate le infinite opportunità di un mercato in crescita

Aumentate i margini anche con i job a stampa convenzionale solitamente non redditizi.

- Rispondete alle esigenze anche dei brand di piccole e medie dimensioni gestendo ogni tipo di tiratura, senza alcun ordine minimo, e consegnando in pochi giorni.
- Conquistate nuovi clienti e aumentate i margini offrendo soluzioni di packaging smart con funzionalità anticounterfeiting, dati variabili e grafiche esclusive grazie ad HP SmartStream Mosaic e HP Smart Stream Collage.
- Produce una vasta gamma di applicazioni di packaging flessibile utilizzando substrati pronti all'uso con qualsiasi tecnologia di trasformazione.
- Imballaggi alimentari conformi alle normative UE e FDA.²



• Con il più ampio gamut e un incredibile portafoglio di bianchi³ potrete contare su tinte piatte reali e fino al 97% dei colori PANTONE®.

• Rispondete alle aspettative dei brand con una qualità corrispondente alla stampa rotocalcografica e raggiungete la perfetta registrazione del colore con la tecnologia HP Indigo One Shot Color.

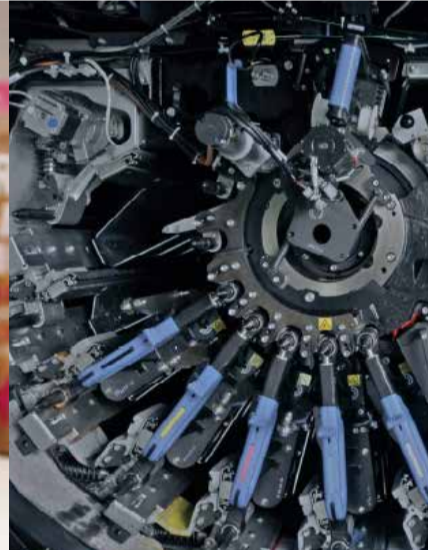
• Ottenete colori rispondenti ai requisiti dei brand nel giro di pochi minuti; mantenete colori uniformi con HP Indigo Spot Master e gli strumenti colore automatici.

• Assicuratevi una registrazione del colore perfetta con la tecnologia HP Indigo One Shot Color: tutte le separazioni di colore vengono trasferite simultaneamente in un unico passaggio.



Soddisfate tutti i requisiti di qualità dei brand

Soddisfate le più rigorose esigenze di colore e qualità dei brand, grazie ai vantaggi tecnologici esclusivi della tecnologia HP Indigo Liquid Electrophotography (LEP).



Massima produttività con una soluzione che rispetta l'ambiente

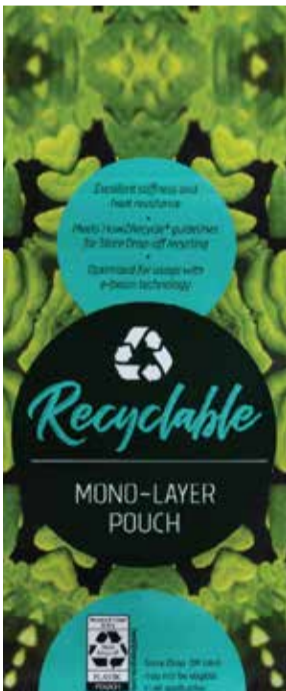
Riducete al minimo le complessità, gli scarti e le spese generali per fornire un imballaggio rispettoso dell'ambiente con l'agilità richiesta dai brand.

• Il tempo più veloce di realizzazione, dal file alla confezione⁴, con una soluzione personalizzata end-to-end che include fornitori leader del settore.

• La stampa digitale HP Indigo riduce l'impatto ambientale del 40-60% rispetto alla flessografia e del 60-80% rispetto alla rotocalcografia.⁵

• Aumentate i profitti rispondendo alla domanda sempre crescente di imballaggi flessibili rispettosi dell'ambiente con una tecnologia digitale conforme agli standard globali.⁶

• Aumentate l'efficienza del vostro flusso di lavoro con soluzioni web-to-pack già collaudate sul mercato.¹



MACCHINA DA STAMPA DIGITALE

25K HP INDIGO



[1] Soluzione collaudata sul campo basata sulla macchina da stampa digitale HP Indigo 20000, con oltre 240 installazioni in tutto il mondo a Gennaio 2021. [2] I prodotti alimentari e gli imballaggi rappresentano un settore altamente regolamentato, con requisiti diversi a seconda del luogo in cui vengono immessi sul mercato. Pertanto, le aziende di trasformazione sono tenute ad assicurarsi che tutti i materiali utilizzati nei processi di stampa siano ideati per l'applicazione e alle sue condizioni di utilizzo e che la stampa venga effettuata nel rispetto delle buone pratiche di produzione. Conformità di HP Indigo alle normative per gli imballaggi alimentari: FDA Title 21, Code of Federal Regulations U.S.A. per il contatto indiretto con alimenti; Ordinanza DFI svizzera su materiali e oggetti in contatto con derrate alimentari, RS 817.023.21; Linea guida e articoli EUIA relativi agli inchiostri di stampa applicati alla superficie non a contatto con gli alimenti dei materiali per l'imballaggio di derrate alimentari (novembre 2011); Risoluzione del Consiglio d'Europa ResAP (2005/2) per il contatto non diretto con gli alimenti; Nota orientativa Nestlé sugli inchiostri per imballaggi, liste di esclusione per il contatto non diretto con gli alimenti; Normativa tedesca sugli alimenti e articolo 3 della legge quadro UE 1935/2004 per il contatto con i prodotti non alimentari. [3] Rispetto ai principali concorrenti della stampa digitale che forniscono soluzioni di packaging flessibile mid-web a novembre 2019. [4] Rispetto ai metodi convenzionali di stampa flessografica e rotocalcografica, di laminazione e di creazione di buste e basati su test HP interni, 2017. [5] Sulla base di un confronto di terzi del ciclo di vita rispetto alla stampa flessografica e rotocalcografica che ha dimostrato che la macchina da stampa digitale HP Indigo 20000 ha un basso impatto ambientale sull'imballaggio flessibile con job economici in tutte le 13 categorie di impatto ambientale considerate nello studio. Per dettagli, consultate il white paper tecnico: Stampa a basso impatto ambientale con le macchine da stampa digitali HP Indigo, 2016. [6] Ad esempio, HP Indigo Electrolnk ha superato i principali test standard e un ampio set può essere utilizzato anche per la stampa di imballaggi compostabili. Per i dettagli sugli inchiostri approvati e i limiti consentiti, contattate il team HP Indigo per ulteriori informazioni.

PrintOS*
Sfruttate tutta la potenza della vostra macchina da stampa HP Indigo con una suite di soluzioni che porterà il vostro business nel futuro.

SERVIZI
Offrite ai vostri operatori la possibilità di ottenere il massimo dalla vostra macchina da stampa attraverso la formazione e l'assistenza di esperti.

SUPPORTI
Affermatevi come protagonisti, innovate e realizzate prodotti unici e straordinari per i vostri clienti, con i più diversi supporti a vostra disposizione.

HP INDIGO SECURE
Applicate nuove soluzioni di sicurezza adattive che forniscono una protezione digitale a più livelli in un solo passaggio.

SOSTENIBILITÀ
Catturate l'attenzione di tutti e superate le aspettative dei vostri clienti, inaugurando una nuova era di stampa sostenibile.

Macchina da stampa digitale HP Indigo 25K

Specifiche tecniche

Velocità di stampa	31 m/min in modalità quadricromia; 42 m/min in modalità EPM; 25 m/min in modalità a 5 colori
Risoluzione	812 dpi a 8 bit; Indirizzabilità: imaging ad alta definizione (HDI) a 2438 x 2438 dpi
Lineature di retino	175, 180, 180m, HMF-200, HDI-190_EPM
Dimensioni immagine	29,37 x 44,09" (746 x 1120 mm) max; Lunghezza di ripetizione: 21,65" (550 mm) min; 44,09" (1120 mm) max
Spessore del supporto di stampa***	da 0,4 mil a 16 mil/ da 0,4 pt a 16 pt (da 10 a 400 micron)
Tipo di supporto di stampa**	Pellicola (PET, BOPP, PE, BOPA), pellicola termoretraibile (PETG, PVC, OPS), etichette (in PE), prelaminati (PET/ALU/PE) e carta
Larghezza bobina	Larghezza massima: 30" (762 mm); Larghezza minima: 15,75" (400 mm)
Sbobinatore primerizzatore	Diametro massimo bobina: 39,37" (1000 mm) Peso massimo bobina: 850 kg Diametro interno anima: • Standard da 76,2 mm • Adattatore standard da 152,4 mm
Ribobinatore	Diametro massimo bobina: 31,5" (800 mm) Peso massimo bobina: 700 kg
Server di stampa	HP Production Pro for Indigo Labels & Packaging
Dimensioni macchina da stampa	Larghezza: 383" (9730 mm); Altezza: 94,5" (2400 mm); Profondità: 185" (4700 mm)
Peso macchina da stampa	15.000 kg
Connettività cloud	Tramite HP PrintOS ^x
HP Indigo ElectroInk [*]	
Stampa in quadricromia standard	Ciano, magenta, giallo e nero
Inchiostri aggiuntivi	Standard White, Premium White
Stampa a 6 colori HP IndiChrome	Ciano, magenta, giallo, nero, arancione, viola e viola per imballaggi.
Stampa a 7 colori HP IndiChrome Plus	Ciano, magenta, giallo, nero, arancione, viola, viola per imballaggi e verde
Tinte piatte off-press HP IndiChrome	Sistema di miscelazione inchiostri HP IndiChrome Ink Mixing per la creazione di tinte piatte in CMYK, oltre ad arancione, viola, verde, blu reflex, rosso rodamina, giallo brillante e trasparente
Colori PANTONE [®]	Supporta PANTONE PLUS [®] , PANTONE MATCHING SYSTEM [®] e PANTONE Goe [™] Tecnologia HP Professional Pantone Emulation con sistema CMYK on-press; HP IndiChrome on-press; HP IndiChrome Plus on-press; Servizio di miscelazione inchiostri HP IndiChrome per ottenere fino al 97% della gamma di colori PANTONE [®] .
Modalità Enhanced Productivity	Abilita la stampa Enhanced Productivity (EPM) in tricromia (ciano, magenta, giallo)
Opzioni	
Reinserimento	Solo fronte e fronte/retro
Funzionalità di ispezione estese	RIB (Reverse Inspection Bridge) e tensione bassa
Taglierina	Kit opzionale per taglio etichette PS in linea
Ispezione	Automatic Alert Agent (AAA)

* I prodotti e gli imballaggi per alimenti rappresentano un settore con normative stringenti e requisiti diversi a seconda del posizionamento nel mercato. Pertanto, le aziende di trasformazione sono tenute ad assicurarsi che tutti i materiali utilizzati nei processi di stampa siano idonei all'applicazione e alle sue condizioni di utilizzo e che la stampa venga effettuata nel rispetto delle buone pratiche di produzione.

** Le caratteristiche dei supporti variano. HP non garantisce le prestazioni per i supporti non inseriti nel Media Locator e raccomanda un test prima dell'uso, sulla base delle linee guida relative alla gamma dei supporti

*** Oltre 250 micron come da linee guida sulla gamma dei supporti HP.

© Copyright 2022 HP Development Company, L.P. Le informazioni qui contenute sono soggette a modifica senza preavviso. Le uniche garanzie sui prodotti e sui servizi HP sono espresse nelle dichiarazioni di garanzia esplicite che accompagnano i suddetti prodotti e servizi. Nulla di quanto qui contenuto può essere interpretato come garanzia aggiuntiva. HP declina ogni responsabilità per errori tecnici o editoriali od omissioni qui contenute.



Questa macchina da stampa digitale mid-web è stata progettata per rispondere perfettamente alle esigenze del mercato del packaging flessibile on-demand, con un'efficienza di produzione ottimizzata e un impatto ambientale minimo.

Registratevi per ricevere gli aggiornamenti

hp.com/go/getupdated

Scoprite di più su

hp.com/go/indigo

Numero PUB: 4AA7-7228ITE, Gennaio 2022

Questa è una stampa digitale HP Indigo

