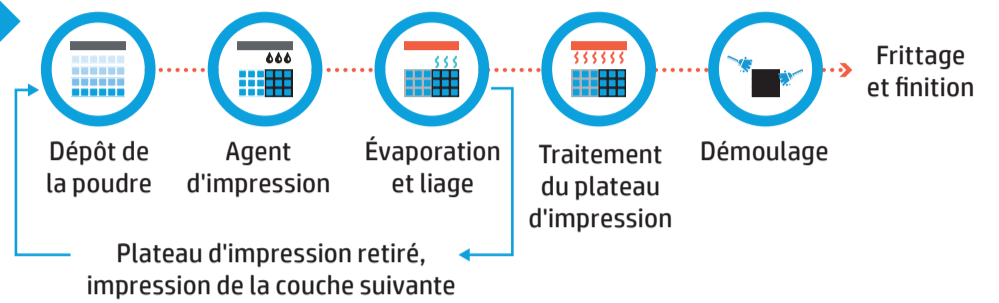


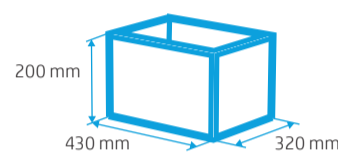
HP Metal Jet. Réinventer les opportunités.

Saisissez de nouveaux projets et débloquez de nouvelles sources de revenus. Inventez de nouvelles utilisations et créez des pièces complexes en série de façon rentable.

Processus d'impression HP Metal Jet



Jusqu'à 50 X plus productif¹



Frittage de poudre pour les volumes importants et les pièces volumineuses



Gain de temps – pas besoin d'outils



Production à la demande de pièces complexes et fonctionnelles



Différentes itérations de modèles en quelques jours

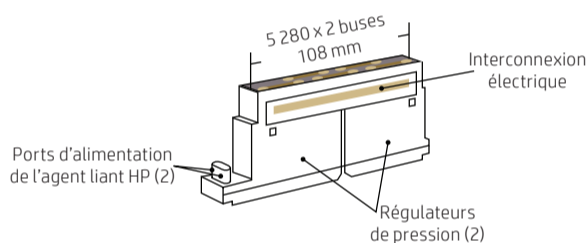


Pièces consolidées pour simplifier l'assemblage



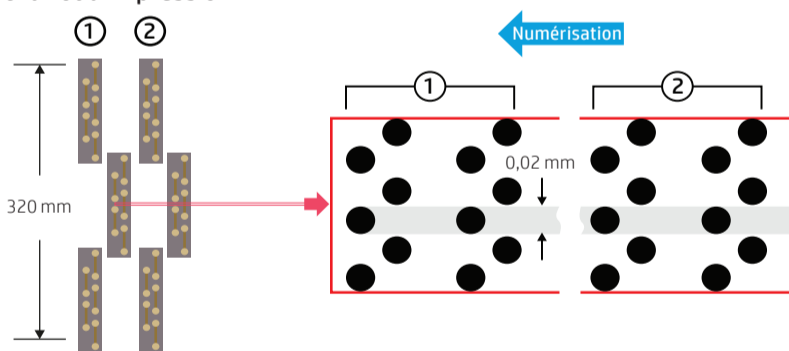
Moins d'étapes – pas de déliantage requis

Têtes d'impression HP à jet d'encre thermique – tête d'impression et dispositif de buses



Chaque tête d'impression est dotée d'un bandeau d'impression de 108 mm équipé de deux colonnes individuelles contenant chacune 5 280 buses (positionnées tous les 0,02 mm sur chaque colonne). On y trouve aussi deux ports indépendants d'alimentation pour l'agent liant HP et deux régulateurs de pression intégrés.

Dispositif de tête d'impression sur le chariot d'impression



Les imprimantes HP Metal Jet possèdent six têtes d'impression dotées de deux barres d'impression sur le chariot d'impression.

Quatre buses sur la même rangée de points de 0,02 mm = 4 buses : jusqu'à quatre buses différentes peuvent projeter l'agent liant HP en mode 1200 dpi sur le lit de poudre

Pièces finales en métal de qualité supérieure



Obtenez des pièces finales en métal solides et fonctionnelles grâce aux propriétés mécaniques isotropes et à l'agent liant exclusif HP. Par rapport à la technologie de fusion sélective par laser (SLM), la technologie HP Metal Jet permet de produire une pièce frittée dont la structure granulaire est plus isotrope, et garantit donc des propriétés de matière plus uniformes. Vous pouvez compter sur l'expertise HP en matière de jet d'encre thermique pour une qualité industrielle et des résultats réguliers.

Coût réduit²

Boostez la croissance de votre entreprise en produisant des pièces finales en métal de qualité supérieure à un coût par pièce réduit². La haute réutilisabilité des matériaux permet de réduire les coûts liés à l'achat de matières et au gaspillage³. Consultez la plateforme ouverte HP pour découvrir la compatibilité des solutions de frittage et des matériaux peu onéreux conformes aux normes du secteur.

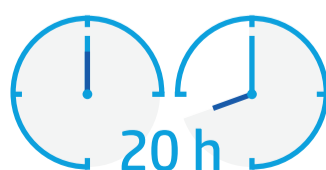


Agent liant HP :

Élément clé pour une meilleure productivité et une qualité supérieure



Pas plus de temps que nécessaire avec HP Metal Jet



Jusqu'à 20 h de travail supplémentaire avec la technologie MIM

Le long processus de déliantage n'est pas nécessaire avec la technologie HP Metal Jet. Grâce à la technologie HP Metal Jet, les pièces à l'état vert peuvent être composées de 99 % de métal maximum (résultat basé sur le poids). La technologie de moulage par injection de métal (MIM) nécessite un peu moins de 93 % de matière. La technologie MIM nécessite un processus de déliantage pour retirer la cire. Cette étape peut ajouter jusqu'à 20 heures de travail au workflow MIM. L'agent liant HP permet de produire plus rapidement des pièces épaisses car la charge réduite de polymères HP Metal Jet se décompose plus rapidement que la charge élevée de polymères contenue dans la technologie de moulage par injection de métal (MIM) lors de l'étape du frittage.



Pour en savoir plus, consultez hp.com/go/3Dmetals



keep reinventing

1. Basé sur des solutions comparables d'impression 3D métal par projection de liant et la technologie de fusion sélective par laser (SLM) Affirmation basée sur : 1) jusqu'à 50 fois plus productif en moyenne, basé sur la vitesse d'impression pour une production en série de 100 000 pièces maximum, et 2) le coût d'acquisition de la solution.
2. Coût réduit basé sur des solutions comparables d'impression 3D métal par projection de liant et la technologie de fusion sélective par laser (SLM)
3. Par rapport à la technologie de fusion sélective par laser (SLM) et basé sur des tests sur la technologie HP Metal Jet réalisés en interne, en septembre 2018.

© Copyright 2019 HP Development Company, L.P.
Les seules garanties pour les produits et services HP sont celles stipulées dans les déclarations formelles de garantie accompagnant ces produits et services. Les informations contenues dans ce document ne constituent en aucun cas une garantie supplémentaire. HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document.