





Caractéristiques pour vous aider dans votre choix

De l'étape de prototypage à la production, la technologie HP Multi Jet Fusion vous offre une solution adaptée à vos besoins. Voici quelques informations clés pour vous permettre de choisir l'imprimante 3D HP Jet Fusion adaptée à vos activités.



	Solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5210 Pro/5210	Solution d'impression 3D HP Jet Fusion 5200	Solution d'impression 3D HP Jet Fusion 4200	Imprimantes HP Jet Fusion Série 500
				
Idéale pour	Les environnements de production de moyennes séries de plus de 550 pièces par semaine ¹	Les environnements de production de moyennes séries de plus de 200 pièces par semaine ¹	Les environnements de prototypage industriel et de production produisant jusqu'à 200 pièces par semaine ¹	Les petites/moyennes équipes de développement de produits, les bureaux de design et les universités produisant en moyenne jusqu'à 100 pièces par semaine ²
Coûts de fonctionnement	Meilleur	Bon	Correct	Acceptable
Services de solution 3D HP recommandés^{3,4,5}	HP 3D Shared Care (maintenance réalisée en partie par le client formé pour une meilleure réactivité avec le support proactif de HP)	HP 3D Manufacturing Care (assistance proactive à distance HP 3D et intervention sur site le jour ouvré suivant)	HP 3D Production Care (intervention sur site le jour ouvré suivant)	HP 3D Foundation Care (intervention sur site sous deux jours ouvrés ; HP 3D Production Care disponible)
Capacité d'impression en	Gris			580 : couleur 540 : blanc
Disponibilité actuelle des matériaux	HP 3D HR PA 11 HP 3D HR PA 12 HP 3D HR PA 12 GB ⁶ HP 3D HR PP enabled by BASF BASF Ultrasint™ TPU01		HP 3D HR PA 11 HP 3D HR PA 12 HP 3D HR PA 12 GB HP TPA 3D HR produite par Evonik ESTANE® 3D TPU M95A ⁸	HP 3D HR CB PA 12
Volume de fabrication effectif (X, Y, Z)	380 × 284 × 380 mm ¹¹			Jusqu'à 332 × 190 × 248 mm
Logiciels	HP 3D API ⁶ / HP 3D Process Control ⁷ / HP 3D Center / HP SmartStream 3D Build Manager / HP SmartStream 3D Command Center		HP 3D API ⁶ / HP 3D Center / HP SmartStream 3D Build Manager / HP SmartStream 3D Command Center	HP 3D API ⁶ / HP SmartStream 3D Build Manager / HP SmartStream 3D Command Center
Temps d'impression⁹	11,5 h (mode d'impression équilibré) 9,5 h (mode d'impression rapide)		16,5 h (mode d'impression équilibré) 11,5 h (mode d'impression rapide)	N/A Temps par pièce : 12 h ⁹ ou 18 h ¹⁰ (conception entière) et 5 h ⁹ (conception partielle)
Espace de dégagement nécessaire	2 320 mm			900 mm
Surface au sol nécessaire en comptant l'opérateur	21,5 m ²			7,1 m ²

Pour en savoir plus, rendez-vous sur
hp.com/go/3DPrint

¹ L'imprimante HP Jet Fusion 5200 offre un coût par pièce plus intéressant que l'imprimante HP Jet Fusion 4200 pour les volumes de production de plus de 200 pièces par semaine. Pièce de 30 cm³ à une densité de 10 % avec la matière HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité, et un ratio de réutilisabilité de la poudre de jusqu'à 80 %. En supposant 5 ans de dépréciation, 292 jours de travail par an et une imprimante, une station de traitement et deux unités de fabrication pour les solutions d'impression HP Jet Fusion 4200 et 3D HP Jet Fusion 5200.

² En supposant 220 jours de travail pour des pièces de 30 cm³ à une densité de 10 % avec la matière HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité CB, et un ratio de réutilisabilité de la poudre de jusqu'à 80 %.

³ Chaque service est assuré pendant les horaires et les jours ouvrables standard locaux de HP, hors congés HP. La disponibilité du service peut varier selon les pays. Les horaires d'intervention sont valables pour les diagnostics sur site et à distance et peuvent donc affecter les services d'assistance sur site.

⁴ Disponible dans la majorité des pays, soumis aux Conditions générales de la Garantie limitée et/ou de l'Accord de service HP. Veuillez consulter votre représentant commercial local pour plus de détails.

⁵ L'accord de niveau de service peut être personnalisé. Veuillez contacter votre représentant HP local pour de plus amples informations.

⁶ Systèmes de gestion industrielle pris en charge : AMFG, LINK3D, Siemens NX AM, Siemens Opcenter. Accès à des modules de données supplémentaires disponible uniquement pour la solution d'impression 3D HP Jet Fusion 5200. Achats supplémentaires nécessaires.

⁷ Ce logiciel est vendu en tant que service de la solution HP 3D. Pour plus d'informations, rendez-vous sur <https://h20195.www2.hp.com/v2/GetDocument.aspx?docname=4AA7-7931EEW>.

⁸ Résultats moyens basés sur le temps écoulé entre le lancement de l'impression et l'achèvement du projet, en utilisant la matière HP PA 12 3D à haute réutilisabilité.

⁹ En supposant le mode d'impression « refroidissement et récupération rapide ». La durée d'un projet commence au moment où l'impression du projet est lancée via le panneau de commandes, et se termine lorsque les pièces sont prêtes à être enlevées de la chambre de fabrication. Le temps de nettoyage des pièces n'est pas inclus dans cette durée.

¹⁰ En supposant le mode d'impression « refroidissement et récupération automatique » par défaut. La durée d'un projet commence au moment où l'impression du projet est lancée via le panneau de commandes, et se termine lorsque les pièces sont prêtes à être enlevées de la chambre de fabrication. Le temps de nettoyage des pièces n'est pas inclus dans cette durée.

¹¹ 380 × 264 × 370 mm avec la matière HP 3D HR PP enabled by BASF

© Copyright 2020 HP Development Company, L.P.

Les seules garanties pour les produits et services HP sont celles stipulées dans les déclarations formelles de garantie accompagnant ces produits et services. Les informations contenues dans ce document ne constituent en aucun cas une garantie supplémentaire. HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document.

4AA7-4999FRE, octobre 2020

